



**ambrosi**  
**M e t a l l b a u G m b H**

A-6426 Roppen · Bundesstraße 460  
Tel. +43 (0)5417 / 52 32 · Fax +43 (0)5417 / 52 32 20  
E-Mail: metallbau@ambrosi.co.at  
www.ambrosi.co.at

## LEISTUNGSSPEKTRUM

### Beratung, Planung und Ausführung von:

- Allgemeinem Stahlhochbau
- Tragkonstruktionen aus Stahl für  
Glas- und Textilbauwerke
  - Schlosserarbeiten
  - Edelstahlarbeiten
- Lohnschneiden von Blechen  
(1 mm bis 150 mm)



**Zusammenkommen ist ein Beginn.  
Zusammenbleiben ist ein Fortschritt.  
Zusammenarbeiten ist ein Erfolg.**

**ambrosi**  
**M e t a l l b a u G m b H**



## PLASMA- & AUTOGEN- zuschnitte

Druck & Design: Alpendruck, Imst · Tel. 05412 63800 · www.alpendruck.at

[www.ambrosi.co.at](http://www.ambrosi.co.at)

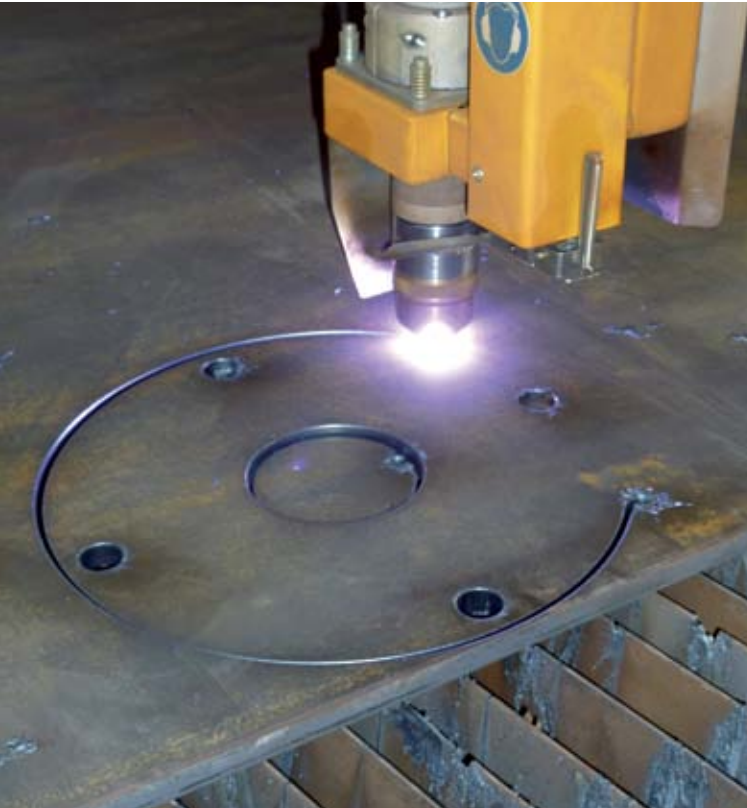


# Plasma- und Autogenschneiden

Die Plasmatechnik hat in den letzten Jahren große Fortschritte gemacht. Die Schnittqualitäten kommen der Qualität von Laserschnitten sehr nahe und das im Dickenbereich bis 30 mm zu deutlich **geringeren Kosten**.

Unsere Schneideanlage ist auf dem aktuellen Stand der Technik. Der maximale Schneidbereich beträgt 4.000 mm x 2.000 mm

**Körner und Plasmamarkierer** ermöglichen die Kennzeichnung von Bohrungen und Linien.



## Und das kann unsere MicroStep Hypertherm XD Technologie HPR 260 XD:

### Schneidleistung unlegierter Stahl:

- Lochstechen (Produktion) bis 30 mm
- Produktionsschnitt bis 30 mm
- Kantenstart bis 60 mm

### Schneidleistung legierter Stahl:

- Lochstechen (Produktion) bis 30 mm
- Trennschnitt bis 50 mm

### Schneidleistung Aluminium:

- Lochstechen (Produktion) bis 25 mm
- Trennschnitt bis 50 mm

### Schneidleistung Autogen:

- Schneidleistung bis 150 mm
- Einzelgewichte bis 3.000 kg



### Technische Ausrüstung:

- Schneidisch mit Sektionalabsaugung 3.000 mm x 1.500 mm + 500 mm Schacht (Rohrschnitt)
- Mit der XD-Technik werden Bohrungen mit Plasmatechnik erstmals zylindrisch.